

SICHERHEITSHINWEIS

Bei der Handmontage der Schraubnippel kann es, durch die darunterliegende scharfkantige Druckfeder, zu Schnittverletzungen kommen. Hier bitte frühzeitig einen Mutternschlüssel verwenden!

Einbauanleitung SimOpti Kupplungsombauset für die M500/M700 Motorenreihe

Du bekommst von uns den neuen Mitnehmer, 4 neue Federn, 4 Schraubnippel, 5 Stahllamellen, die nadelgelagerte Druckplatte samt Zubehör und 4 Federtöpfe aus eloxiertem Aluminium sowie die Sicherungskappe, die dazu gehörige Mutter (M12x1,5) und die Distanzscheibe.

Es können alle Tuning- oder Racing-Reiblamellen verwendet werden oder du hast dich für unsere entschieden. Wichtig ist nur, dass diese nicht dicker als 2,5mm sind! Da die Kupplungskörbe sehr unterschiedlich gefertigt sind (auch und vor allem die DDR-Körbe), kann es sein, dass die Nasen der Reiblamellen nachgefeilt werden müssen. Achte dabei unbedingt auf freie Beweglichkeit im Korb. Als Stahlscheiben werden ausschließlich unsere Stahlscheiben verwendet. Diese sind in der Street-5 Version 1mm dick und in der Street-6 Version 0,5mm dick. Somit kommen wir, ohne verschiedene Scheiben mischen zu müssen, auf die erforderliche Mindestdicke des gesamten Kupplungspaketes. Die verschiedenen am Markt befindlichen Stahltuningscheiben können nicht verwendet werden, weil die 4 Löcher für die Führungsbolzen zu klein sind! Um zu gewährleisten, dass die Kupplung schließt, muss bei der Street5 die fünfte Stahlscheibe direkt unter die Druckplatte gesetzt werden.

Durch die unterschiedlichen Längen der Kupplungswellen, da sich einige Hersteller nicht an die Originalmaße halten, worauf wir keinen Einfluss haben, ist dies bei der Street5 **absolut notwendig!**

Montage:

Vor dem Einbau die einzelnen Teile mit Bremsenreiniger von evtl. Produktionsrückständen säubern. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass der Mitnehmer mit dem dafür vorgesehenen Spezialwerkzeug (Haltevorrichtung Kupplungsmitnehmer) von Simson zu montieren ist! Wir raten absolut davon ab, einen einfachen Hebel an den Bolzen zum Gegenhalten zu benutzen!! Der Mitnehmer ist ein hochpräzises Kupplungsteil, welches von uns mit minimalen Toleranzen gefertigt wurde. Die Bolzen stehen dabei absolut gerade zueinander, damit die Kupplung so gut wie möglich funktioniert. Man kann sich auch dieses Werkzeug selbst bauen, in dem man eine alte Originalstahlscheibe nimmt und an diese einen Hebel schweißt. Wichtig ist also eine gute Vorbereitung des Kupplungswechsels. Der Kupplungskorb wird, wie von Simson vorgeschrieben, mit den entsprechenden Ausgleichsscheiben ausdistanziert. (Spiel des Kupplungskorbes 0.3-0,5mm) Die Distanzscheibe wird nun auf die Verzahnung der Kupplungswelle gesteckt. Dabei ist unbedingt die Einbaurichtung zu beachten! **(Siehe Abb.1 und Abb.2)** Die Distanzscheibe hat an der Verzahnung auf der einen Seite eine Fase **(Abb.1)**. **Diese Fase muss nach oben Zeigen!** Wichtig hierbei ist, zu beachten, dass es unterschiedliche Kupplungswellen gibt. Das bedeutet, die Distanzscheibe kann zum einem sehr straff auf die Verzahnung passen oder eben weniger straff. Das Distanzstück hat nur die Aufgabe den richtigen Abstand zu halten. Achte bitte darauf, dass die Distanzscheibe richtig bis runter auf dem Anschlag sitzt! Sollte es etwas straff gehen, nimmst du eine große Nuss zur Hilfe und schlägst VORSICHTIG mit einem kleinen Hammer die Distanzscheibe bis auf den Anschlag runter. Nun wird der Mitnehmer auf die Verzahnung der Kupplungswelle aufgesetzt.

Zur Sicherung der Befestigungsmutter kannst du entweder Loctite blau oder das herkömmliche Sicherungsblech oder beides verwenden. Als Befestigungsmutter muss die von uns mitgelieferte flache Ausführung verwendet werden! Die Mutter wird mit 25-30 Nm festgezogen und gesichert. Nun werden die einzelnen Lamellen und Stahlscheiben im Wechsel, beginnend mit einer Reiblamelle, in den Kupplungskorb eingelegt. Auf freie Beweglichkeit der Reiblamellen achten! Siehe oben. Die Stahlscheiben werden auf die Bolzen ohne Gewinde aufgesteckt (Führungsbolzen). Als sinnvoll hat sich erwiesen, die Reiblamellen vorher mit dem Getriebeöl, welches dann später auch verwendet wird, einzuölen.

Montage der nadelgelagerten Druckplatte.

Die Druckplatte besteht aus einzelnen Teilen, welche vormontiert werden müssen. Das Druckstück, Zwei Lagerscheiben, das Axialnadellager die Madenschrauben und die Kontermutter. Auf der Rückseite der Druckplatte in der Mitte befindet sich das Loch mit der Lageraufnahme. Als erstes werden die Scheiben und das Lager eingeölt. Danach wird eine Lagerscheibe, dann das Axiallager und dann die zweite Lagerscheibe eingesetzt. Als nächstes wird die Madenschraube mit dem Zapfen von oben in das Druckstück so eingeschraubt, dass der Zapfen unten noch nicht rausschaut. Dann das

Druckstück mit der eingesetzten Madenschraube von hinten durch die Lagereinheit stecken. Dann folgt erst die Kontermutter, die nur erstmal aufgeschraubt wird.

In der Regel genügt die kurze 20mm Madenschraube. Nach der Montage wird die Kupplungsdruckplatte aufgesetzt. Jetzt wird überprüft, ob sich das Druckstück frei drehen kann und ob es genug Abstand zur Kupplungswelle hat. Es sollte mind. 0,8mm Spiel haben! Um das auf jeden Fall zu gewährleisten, muss bei der Street5 die fünfte Stahlscheibe direkt unter die Druckplatte gesetzt werden. Dies bei der Street5 absolut notwendig! Bei der Street6 ist das kein Problem, da das Kupplungspaket von vorherein dicker ist. Nun werden die vier Federtöpfe auf die Gewindestifte gesteckt. Danach die vier Federn mit den Schraubnippeln verschraubt und vorgespannt. Zuerst alle vier Schraubnippel von Hand aufschrauben (**bitte Sicherheitshinweis siehe oben beachten**), danach immer gegenüber vorspannen, um eine evtl. Verspannung der Kupplung zu vermeiden! Zum Vorspannen wird ein 10er Maulschlüssel verwendet. Als max. Vorspannungsmaß gilt, von Oberkannte Schraubnippel zu Oberkannte Federtopf (orangener Ring) 5mm. In Abhängigkeit der Motorleistung kann nun entweder auf 6mm oder auf 7mm eingestellt werden. Dies ist als Grundeinstellung zu verstehen. Grundsätzlich gilt, mehr Vorspannung bedeutet kürzerer Schleifpunkt. Folglich bei weniger Vorspannung längerer Schleifpunkt. Bei der Grundeinstellung 5mm ist der Schleifpunkt sportlich kurz, da dies die maximale Vorspannung ist. Zu beachten ist allerdings, dass bei geringerer Vorspannung auch das zu übertragende Drehmoment weniger wird. Also ist die Einstellung der Vorspannung in erster Linie abhängig von der Leistung des Motors! Nun wird die Einstellschraube, bei eingegangenem Bowdenzug, oben am Kupplungshebel am Lenker, zu zwei Drittel eingeschraubt. Jetzt wird die Madenschraube an der Druckplatte eingestellt. Am einfachsten ist es, in dem man die Madenschraube soweit hinein schraubt, bis ein fester Widerstand zu spüren ist. Danach etwas zurückdrehen, das oben am Kupplungshebel ca. 3 bis 4 mm Spiel bleibt. **Kontern der Madenschraube mittels der Mutter nicht vergessen!** Nun wird der Kupplungshebel betätigt und dabei beobachtet, ob die Druckplatte gerade abhebt. Jetzt kommt der wichtigste Schritt für eine sauber trennende Kupplung! Solange die Druckplatte schief abhebt, wird die Kupplung nie sauber trennen! Verwende bei diesem Schritt also äußerste Sorgfalt. Wenn also die Druckplatte schief abhebt, muss dasjenige Schraubnippel weiter vorgespannt werden, an dem die Druckplatte zuerst abhebt. Diese Feder hat folglich gegenüber den anderen, zu wenig Vorspannung. Am besten sieht man wie die Druckplatte abhebt, wenn man die Kupplung nur leicht betätigt. Also den Kupplungshebel nur so weit zieht, dass die Druckplatte gerade so abhebt. Das einzustellende Schraubnippel und deren benachbarten Schraubnippel in Schritten von einer viertel Umdrehung fester drehen, also die Vorspannung erhöhen. NICHT bei den anderen die Vorspannung verringern! Zur Kontrolle dreht man nun den Kupplungskorb um 90 Grad um einen anderen Blickwinkel zu bekommen, um dann evtl. nochmals nachzustellen. Für diese Schritte solltest du wie gesagt etwas mehr Zeit investieren, um ein perfektes Ergebnis zu erzielen. Es reicht in der Regel dein Augenmaß, um zu sehen, ob die Druckplatte gerade abhebt. Die Schraubnippel benötigen keine zusätzliche Sicherung, da der Druck der Kupplungsfedern dies übernimmt. Wer möchte kann zusätzlich fürs gute Gewissen, Loctite blau verwenden. Dies ist aber nicht zwingend erforderlich. Unsere Kupplung kann mit allen gängigen Getriebeölen gefahren werden. Unsere Empfehlung ist das Simtunol Clutchmaster. Dieses Öl wurde von uns getestet und hat sich in allen Bereichen als hervorragendes Öl erwiesen.

Die Kupplung ist nach unserer Einschätzung kein Tuning im Sinne von Leistungssteigerung, allerdings eine bauliche Veränderung, die eine Eintragung erfordert. Deswegen der Hinweis von uns.

Nicht zulässig im öffentlichen Straßenverkehr!

Für Schäden am Motor bzw. Fahrzeug übernimmt SimOpti keinerlei Haftung!

Abb. 1 mit Fase nach oben!!



Abb. 2 ohne Fase nach unten!!

